

UDC 678.743-41  
G 33



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 13520—92

2004 5 8 1 29

## 硬质聚氯乙烯挤出板材

Unplasticized polyvinyl chloride  
extruded plates

2004 5 8 1 29



1992-06-12 发布

1993-03-01 实施

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

## 硬质聚氯乙烯挤出板材

GB/T 13520—92

### Unplasticized polyvinyl chloride extruded plates

#### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了硬质聚氯乙烯挤出板材的技术要求、试验方法、检验规则和包装、标志、运输、储存等。

本标准适用于以聚氯乙烯树脂为主要原料,加入适量的助剂,经挤出成型的透明、半透明和不透明的各种色彩装饰用硬质板材和工业用硬质板材(以下简称板材)。

#### 2 引用标准

- GB 1033 塑料密度和相对密度试验方法
- GB 1039 塑料力学性能试验方法总则
- GB 1040 塑料拉伸试验方法
- GB 1043 塑料简支梁冲击试验方法
- GB 1633 热塑性塑料软化点(维卡)试验方法
- GB 2410 透明塑料透光率和雾度试验方法
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境

#### 3 名词、术语

- 3.1 凹槽 沿制品表面挤出方向有一定深度及宽度的槽沟。
- 3.2 亏料痕迹 制品表面由于缺料而造成的凹痕。
- 3.3 刮痕 制品成型后的划伤。

#### 4 产品分类

- 4.1 板材分为装饰用板材和工业用板材两类。装饰用板材又分为透明、半透明和不透明三种。
- 4.2 板材规格
  - 4.2.1 厚度 1~20 mm。
  - 4.2.2 宽度与长度由用户需要而定。

#### 5 技术要求

- 5.1 板材尺寸极限偏差应符合表1要求。

表 1

长度极限偏差 %	宽度极限偏差 %	厚度( $d$ )极限偏差 mm
+1.0 0	+0.5 0	$\pm(0.1+0.05d)$

5.2 板材外观应符合表 2 规定。

表 2

指标名称	外 观 要 求	
	一 等 品	合 格 品
①色差	同批板材颜色基本一致	同批板材不允许有明显的色差
②杂质与黑点	不允许有直径超过 2 mm 的黑点、杂质存在,在 500 mm×500 mm 内直径小于 2 mm 的不得超过 5 个	不允许有直径超过 2 mm 的黑点、杂质存在,在 500 mm×500 mm 内直径小于 2 mm 的不得超过 10 个
③波纹	不允许有明显的波纹存在	允许有波纹存在,但无手感
④凹槽	允许离板材纵向边缘不超过板材宽度的五分之一的范围有深度不超过厚度极限偏差、宽度不超过 5 mm 的凹槽一条	允许离板材纵向边缘不超过板材宽度的五分之一的范围内有深度不超过厚度极限偏差、宽度不超过 10 mm 的凹槽两条
⑤凹凸	不允许有严重凹凸存在,10 mm×10 mm 以下的轻微凹凸每平方米不得超过 5 个,且呈分散状	不允许有严重凹凸存在,10 mm×10 mm 以下的轻微凹凸每平方米不得超过 10 个,且呈分散状
⑥亏料痕迹	不允许	每块板允许有深度不超过 0.2 mm、宽度不超过 30 mm、长度不超过 120 mm 的痕迹一处
⑦刮痕	允许有轻微手感的刮痕存在,但不得成网状	允许有轻微手感的刮痕存在,但不得成网状
⑧条纹	不允许有明显的条纹存在	允许有条纹存在,但无手感

注:工业用板材仅考核色差、黑点与杂质、亏料痕迹三项指标。

5.3 板材物理机械性能应符合表 3 要求。

表 3

指 标 名 称	指 标
①密度, g/cm <sup>3</sup>	1.30~1.50
②拉伸强度(纵、横), MPa	$\geq 52.0$
③冲击强度(缺口)(纵、横), kJ/m <sup>2</sup>	$\geq 5.0$
④落球冲击强度	不破裂